

### DESIGN FEATURES

- Advanced whirl plate design produces extremely uniform coverage
- Male and female connections

### SPRAY CHARACTERISTICS

- Medium to coarse atomization
- Spray pattern:** Full Cone
- Spray angles:** 30°, 60°, 90°, and 120° standard
- Flow rates:** 0,497 to 192 l/min

### AUSFÜHRUNG

- Düsen in konventioneller Ausführung - für alle Anwendungen, bei denen es auf gleichmäßige Versprühung ankommt
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde

### SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Versprühung mittelfein bis grob
- Sprühbild:** Vollkegel
- Sprühwinkel:** 30°, 60°, 90° und 120° Standardausführung
- Durchflussmengen:** 0,497 bis 192 l/min.

### EXÉCUTION

- Pulvérisateurs de construction conventionnelle - pour toutes les utilisations où il importe d'avoir une pulvérisation uniforme
- Raccordement avec filetage et taraudage

### CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

- Pulvérisation entre fine à grossière
- Forme de pulvérisation:** Cône plein
- Angle de pulvérisation:** 30°, 60°, 90° et 120° exécution standard
- Débits:** 0,497 à 192 l/min

### CONSTRUCCIÓN

- Toberas de versión convencional - para todos los usos en los que una pulverización uniforme es importante
- Conexión con rosca externa e interna

### PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

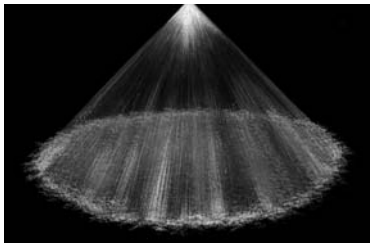
- Pulverización medio fina a basta
- Espectro de pulverización:** Cono lleno
- Ángulo de pulverización:** 30°, 60°, 90° y 120° versión estándar
- Caudales:** 0,497 hasta 192 l/min



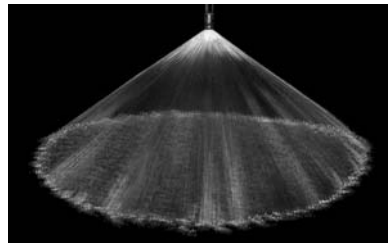
Metal  
Metall  
Métal  
Metal



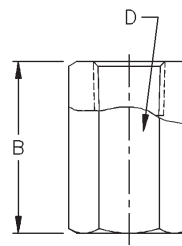
WHIRL DRILL  
TOURBILLON TORBELLINO



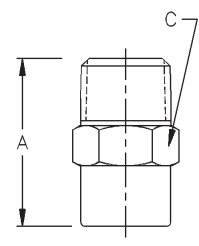
Full Cone 90°  
Vollkegel 90°



Cône plein 90°  
Cono lleno 90°



Female Metal  
Metall Innengewinde



Métal taraudage  
Metal rosca interna

Male Metal  
Metall Aussengewinde

Métal filetage  
Metal rosca externa

## WL 30°, 60°, 90° & 120° Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	V̇ l/min @ bar								D <sub>1</sub> Ø [mm]	M [mm]				[g]		Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	15 bar	20 bar		A	B	C	D	M	P	
1/8	WL 1/4	0,587	0,497	0,587	0,814	0,984	1,25	1,73	2,10	2,40	1,09							# 1 (PVC)
	WL 1/2	1,17	0,993	1,17	1,63	1,97	2,50	3,47	4,19	4,80	1,40	22,2	28,6	11,1	14,3	28,4	7,1	# 2 (Polypro.) Poly.
	WL 3/4	1,76	1,49	1,76	2,44	2,95	3,75	5,20	6,29	7,20	1,83							# 3 (PTFE)
1/4	WL 1	2,35	1,99	2,35	3,25	3,94	5,01	6,93	8,39	9,60	2,08	27,0	34,9	14,3	17,5	42,5	10,6	# 4 (Brass) Messing
	WL 1 1/2	3,52	2,98	3,52	4,88	5,91	7,51	10,4	12,6	14,4	2,77							# 5 (303 SS) 1.4305
3/8	WL 2	4,70	3,97	4,70	6,51	7,87	10,0	13,9	16,8	19,2	3,18	31,8	38,1	17,5	22,2	56,7	14,2	# 7 (316 SS) 1.4401
	WL 3	7,05	5,96	7,05	9,76	11,8	15,0	20,8	25,2	28,8	3,96							
	WL 4	9,40	7,95	9,40	13,0	15,7	20,0	27,7	33,6	38,4	4,78							
1/2	WL 5	11,7	9,93	11,7	16,3	19,7	25,0	34,7	41,9	48,0	5,16	38,1	50,8	22,2	28,6	85,1	28,4	
	WL 6	14,1	11,9	14,1	19,5	23,6	30,0	41,6	50,3	57,6	5,56							
	WL 7	16,4	13,9	16,4	22,8	27,6	35,0	48,5	58,7	67,2	5,79							
3/4	WL 8	18,8	15,9	18,8	26,0	31,5	40,0	55,5	67,1	76,8	5,94	44,5	54,0	28,6	34,9	170	42,5	
	WL 10	23,5	19,9	23,5	32,5	39,4	50,1	69,3	83,9	96,0	7,14							
	WL 12	28,2	23,8	28,2	39,0	47,2	60,1	83,2	101	115	7,92							
1	WL 15	35,2	29,8	35,2	48,8	59,1	75,1	104	126	144	8,33	55,6	60,3	34,9	41,3	397	99,2	
	WL 20	47,0	39,7	47,0	65,1	78,7	100	139	168	192	9,53							

$\dot{V} \text{ (l/min)} = K (\text{bar})^{0,47}$  \* See complete list on page 32 \* Vollständige Liste siehe Seite 32 \* Liste intégrale cf. page 32 \* Ve la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = approx. orifice dia.  
Bohrungs - Ø ca.  
Diam. aprox. orifice  
Diám. aprox. orificio

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal

P = Plastic  
Kunststoff  
Plastique  
Plástico

WL 1/4 - WL 3/4 120° unavailable in Polypro or PTFE  
WL 1/4 - WL 3/4 120° nicht lieferbar in Polypropylen oder PTFE  
WL 1/4 - WL 3/4 120° non livrables en polypropylène ou PTFE  
WL 1/4 - WL 3/4 120° no disponibles en polipropileno o PTFE