

DESIGN FEATURES

- Two turn spiral nozzle
- Large free passage
- One piece extra heavy construction

SPRAY CHARACTERISTICS

- Wide coverage
- Spray pattern: Full Cone
- Spray angles: 150°
- Flow rates: 181 to 1720 l/min

AUSFÜHRUNG

- Spiraldüse mit zwei Windungen
- Grösse freier Durchgang
- Besonders robuste einteilige Ausführung

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Grosser Abdeckung
- Sprühbild: Vollkegel
- Sprühwinkel: 150°
- Durchflussmenge: 181 bis 1720 l/min.

EXÉCUTION

- Pulvérisateur hélicoïdal avec deux spires
- Grande liberté de passage
- Exécution particulièrement lourde en une pièce

CARACTERISTIQUES DE PULVERISATION

- Grande surface de pulvérisation
- Forme de pulvérisation: Cône plein
- Angle de pulvérisation: 150°
- Débits: 181 à 1720 l/min

CONSTRUCCIÓN

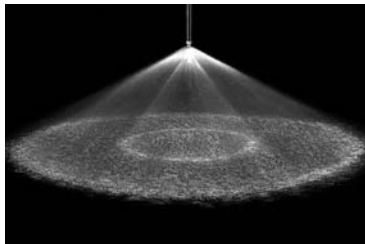
- Tobera helicoidal con dos espiras
- Gran paso libre
- Construcción de una pieza especialmente pesada

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

- Gran superficie de pulverización
- Espectro de pulverización: cono lleno
- Ángulo de pulverización: 150°
- Caudales: 181 hasta 1720 l/min

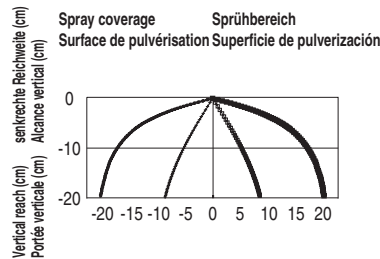


Metal, male
 Metall, Aussengewinde
 Métal, filetage
 Metal, rosca ext.

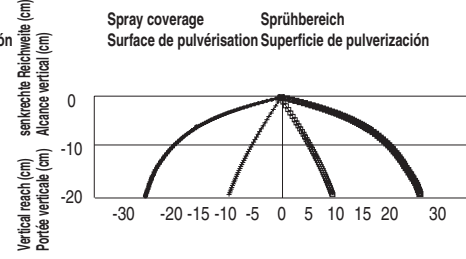


Full Cone 150°
 Vollkegel 150°

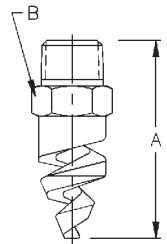
Cône plein 150°
 Cono lleno 150°



1" T48-150 at 3 bar
 1" TF48-150 bei 3 bar
 1" TF48-150 à 3 bar
 1" TF48-150 a 3 bar



1" TF64-150 at 3 bar
 1" TF64-150 bei 3 bar
 1" TF64-150 à 3 bar
 1" TF64-150 a 3 bar



Metal
 Metall
 Métal
 Metal

TFXPW 150°

Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	K	\dot{V} l/min @ bar							D ₁ Ø [mm]	D ₂ Ø [mm]	A [mm]		B [mm]	[kg] M	Materials Werkstoffe Matériaux Materiales*
			0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar			A	B			
1	TFXPW 48	217	181	217	306	375	484	685	969	19,4	24,0	165	57,2	0,94	# 4 (Brass) Messing	
1-1/2	TFXPW 64	385	322	385	545	668	862	1220	1720	25,8	31,0	171	63,5	1,11	# 7 (316 SS)	

1.4401

\dot{V} (l/min) = K $\sqrt{\text{bar}}$ See complete list on page 32 · Vollständige Liste siehe Seite 32 · Liste intégral cf. page 32 · Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.
 Düsen-Nr.
 Pulvérisateur No.
 Tobera No.

D₁ = Approx. orifice dia.
 Bohrungs-Øca.
 Diam. aprox. orifice
 Diám. aprox. orificio

D₂ = Approx. free passage
 Engster Querschnitt
 Pass.libre min. aprox.
 Paso libre min. aprox.

M = Metal
 Metall
 Métal
 Metal