

# SC/SCFL

METAL-ALLOY LINE  
METALLSERIE  
SÉRIE EN MÉTAL  
SÉRIE METÁLICA

## DESIGN FEATURES

- Complete line of full-cone nozzles made in metal alloys
- Internal removable vane
- Male and female connections
- Flanged connections available
- For plastic nozzles see NC (p. 46, 47) or MP (p. 58, 59)

## SPRAY CHARACTERISTICS

- **Spray pattern:** Full Cone with uniform distribution
- **Spray angles:** 60°, 90°, and 120°
- **Flow rates:** 6,25 to 8180 l/min

## AUSFÜHRUNG

- Komplettes Programm von Vollkegeldüsen aus Metalllegierungen
- Herausnehmbarer Drallkörper
- Mit Flanschanschluss lieferbar
- Anschluss mit Aussen- und Innengewinde
- Düsen aus Kunststoff siehe NC (S. 46, 47) oder MP (S. 58, 59) Serien

## SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- **Sprühbild:** Vollkegel mit gleichmässiger Verteilung
- **Sprühwinkel:** 60°, 90° und 120°
- **Durchflussmenge:** 6,25 bis 8180 l/min.

## EXÉCUTION

- Gamme complète de pulvérisateurs à cône plein en alliages de métaux
- Corps de tourbillonnement démontable
- Livrable avec raccordement à brides
- Raccordement avec taraudage et filetage
- Pulvérisateurs en plastique - cf séries NC (p. 46, 47) ou MP (p. 46, 47)

## CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

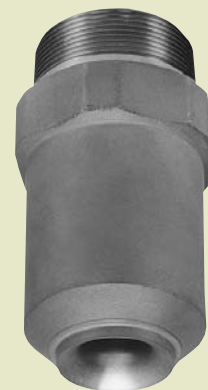
- **Forme de pulvérisation:** Cône plein avec répartition uniforme
- **Angle de pulvérisation:** 60°, 90° et 120°
- **Débits:** 6,25 à 8180 l/min

## CONSTRUCCIÓN

- Programa completo de toberas de cono lleno de aleaciones metálicas
- Cuerpo torbellino de quita y por
- Disponible con conexión por brida
- Conexión con rosca externa e interna
- Toberas de plástico - vea las series NC (p. 46, 47) ou MP (p. 46, 47)

## PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

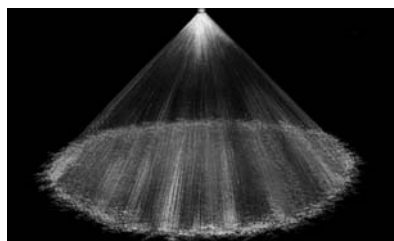
- **Espectro de pulverización:** Cono lleno con distribución uniforme
- **Ángulo de pulverización:** 60°, 90° y 120°
- **Caudal:** 6,25 hasta 8180 l/min



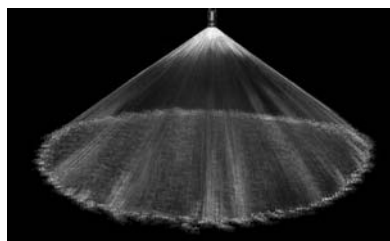
Female  
Innengewinde  
Taraudage  
Rosca interna



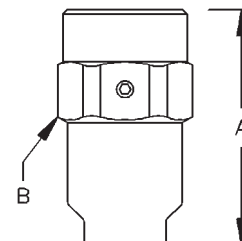
WHIRL DRILL  
TOURBILLON TORBELLINO



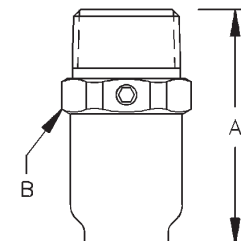
Full Cone 90° (M)  
Vollkegel 90° (M)



Cône plein 120° (W)  
Vollkegel 120° (W)



Female  
Innengewinde



Male  
Aussengewinde  
Taraudage  
Rosca externa

## SC 60° (N), 90° (M) & 120° (W)

Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	∠	K	V̇ l/min @ bar							D <sub>1</sub> Ø [mm]	D <sub>2</sub> Ø [mm]	[mm]		[kg] M	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*	
				0,2 bar	0,3 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar			7 bar	A			B
3/4	SC 2.5	60° 90°	13,3	6,25	7,57	11,3	13,3	18,5	22,3	28,4	33,3	4,82	4,82	50,8	31,0	0,14	# 4 (Brass) Messing
	SC 3	60° 90° 120°	16,0	7,50	9,08	13,5	16,0	22,1	26,8	34,1	39,9	5,08	4,82				
	SC 4	60° 90° 120°	21,3	10,0	12,1	18,0	21,3	29,5	35,7	45,4	53,2	7,11	4,82				
	SC 6	90° 120°	32,0	15,0	18,2	27,0	32,0	44,3	53,6	68,1	79,8	7,62	4,82				
1	SC 7	90° 120°	37,3	17,5	21,2	31,6	37,3	51,7	62,5	79,5	93,1	8,89	4,82	73,2	38,1	0,32	# 7 (316 SS) 1.4401
	SC 4.2	60° 90°	22,4	10,5	12,7	18,9	22,4	31,0	37,5	47,7	55,9	6,35	6,35				
	SC 7	60° 90° 120°	37,3	17,5	21,2	31,6	37,3	51,7	62,5	79,5	93,1	8,38	7,87				
	SC 8	60° 90° 120°	42,6	20,0	24,2	36,1	42,6	59,1	71,5	90,9	106	8,89	7,87				
	SC 9	60° 90° 120°	48,0	22,5	27,2	40,6	48,0	66,4	80,4	102	120	10,2	7,87				
	SC 10	60° 90° 120°	53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	10,7	7,87				
1 1/4	SC 11	60° 90° 120°	58,6	27,5	33,3	49,6	58,6	81,2	98,3	125	146	10,2	7,87	88,9	47,8	0,59	
	SC 12	90° 120°	64,0	30,0	36,3	54,1	64,0	88,6	107	136	160	11,7	7,87				
	SC 6	60°	32,0	15,0	18,2	27,0	32,0	44,3	53,6	68,1	79,8	7,62	7,62				
	SC 10	60° 90° 120°	53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	9,92	9,65				
	SC 12	60° 90° 120°	64,0	30,0	36,3	54,1	64,0	88,6	107	136	160	10,7	9,65				
	SC 14	60° 90° 120°	74,6	35,0	42,4	63,1	74,6	103	125	159	186	11,7	9,65				
1 1/4	SC 16	60° 90° 120°	85,3	40,0	48,4	72,1	85,3	118	143	182	213	12,2	9,65				
	SC 17	60° 90° 120°	90,6	42,5	51,5	76,6	90,6	126	152	193	226	13,5	9,65				
	SC 20	90° 120°	107	50,0	60,5	90,1	107	148	179	227	266	16,0	9,65				

$\dot{V} \text{ (l/min)} = K \text{ (bar)}^{0,47}$

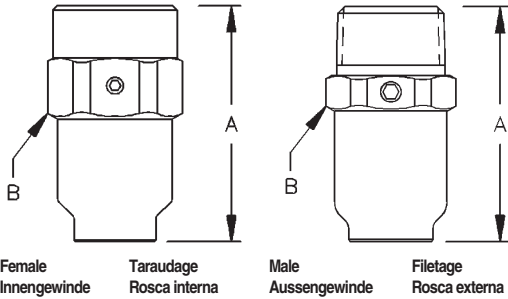
\* See complete list on page 32 \* Vollständige Liste siehe Seite 32 \* Liste intégrale cf. page 32 \* Veá la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.  
Düsen-Nr.  
Pulvérisateur No.  
Tobera No.

D<sub>1</sub> = approx. orifice dia.  
Bohrungs-Ø ca.  
Diam. approx. orifice  
Diám. aprox. orificio

D<sub>2</sub> = approx. free pass.  
engster Querschnitt ca.  
Passage libre min. aprox.  
Paso libre mín. aprox.

M = Metal  
Metall  
Métal  
Metal



**SC 60° (N), 90° (M) & 120° (W)**  
Full Cone / Vollkegel / Cône plein / Cono lleno

BSP NPT	NN	∠			K	V̇ l/min @ bar						D <sub>1</sub> Ø [mm]	D <sub>2</sub> Ø [mm]	[mm]		[kg]	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*		
		60°	90°	120°		0,2 bar	0,3 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar			5 bar	7 bar			A	B
1 1/2	SC 10	60°	90°		53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	9,91	9,65	98,6	55,6	0,82	
	SC 16	60°	90°	120°	85,3	40,0	48,4	72,1	85,3	118	143	182	213	13,5	9,65				
	SC 20	60°	90°	120°	107	50,0	60,5	90,1	107	148	179	227	266	14,2	10,4				
	SC 24		90°	120°	128	60,0	72,6	108	128	177	214	273	319	16,0	10,4				
	SC 29		90°	120°	155	72,5	87,8	131	155	214	259	329	386	17,5	10,4				
	SC 30		90°	120°	160	75,0	90,8	135	160	221	268	341	399	19,1	10,4				
2	SC 17	60°	90°		90,6	42,5	51,5	76,6	90,6	126	152	193	226	12,2	12,2	130	69,9	1,50	# 4 (Brass) Messing
	SC 30	60°	90°	120°	160	75,0	90,8	135	160	221	268	341	399	16,3	14,2				
	SC 35	60°	90°	120°	187	87,6	106	158	187	258	313	397	466	18,3	14,2				
	SC 40	60°	90°	120°	213	100	121	180	213	295	357	454	532	19,8	14,2				
	SC 47	60°	90°	120°	251	118	142	212	251	347	420	534	625	24,6	14,2				
	SC 50	60°	90°	120°	266	125	151	225	266	369	447	568	665	27,9	14,2				
2 1/2	SC 25	60°	90°		133	62,5	75,7	113	133	185	223	284	333	15,5	15,5	160	82,6	2,95	
	SC 50	60°	90°		266	125	151	225	266	369	447	568	665	22,1	19,1				
	SC 60	60°	90°	120°	320	150	182	270	320	443	536	681	798	24,4	19,1				
	SC 70	60°	90°	120°	373	175	212	316	373	517	625	795	931	27,2	19,1				
	SC 80	60°	90°	120°	426	200	242	361	426	591	715	909	1064	29,2	19,1				
	SC 90		90°	120°	480	225	272	406	480	664	804	1022	1197	32,3	19,1				
3	SC 42	60°	90°		224	105	127	189	224	310	375	477	559	19,1	19,1	182	95,3	4,26	# 7 (316 SS) 1.4401
	SC 58	60°	90°	120°	309	145	176	261	309	428	518	659	772	22,7	22,7				
	SC 80	60°	90°	120°	320	200	242	361	426	591	715	909	1060	27,9	25,4				
	SC 90	60°	90°	120°	480	225	272	406	480	664	804	1020	1200	30,5	25,4				
	SC 95	60°	90°	120°	506	238	288	428	506	701	849	1080	1260	28,7	25,4				
	SC 100	60°	90°	120°	533	250	303	451	533	738	893	1140	1330	34,0	25,4				
	SC 117	60°	90°	120°	624	293	354	527	624	864	1050	1330	1560	36,1	25,4				
	SC 120	60°	90°	120°	640	300	363	541	640	886	1070	1360	1600	38,1	25,4				
4	SC 135		90°	120°	720	338	409	608	720	997	1210	1530	1800	41,7	25,4	219	121	7,17	
	SC 125	60°	90°		666	313	378	563	666	923	1120	1420	1660	34,3	33,7				
	SC 130	60°	90°		693	325	393	586	693	960	1160	1480	1730	35,1	33,7				
	SC 160	60°	90°	120°	853	400	484	721	853	1180	1430	1820	2130	40,6	33,7				
	SC 180	60°	90°	120°	959	450	545	811	959	1330	1610	2040	2390	43,7	33,7				
	SC 188	60°	90°	120°	1000	470	569	847	1000	1390	1680	2140	2500	42,9	33,7				
	SC 200	60°	90°	120°	1070	500	605	901	1070	1480	1790	2270	2660	47,8	33,7				
	SC 210	60°	90°	120°	1120	525	636	947	1120	1550	1880	2390	2790	51,6	33,7				
6	SC 250		90°	120°	1330	625	757	1130	1330	1850	2230	2840	3330	63,5	33,7	*	*	*	
	SC 350	60°	90°	120°	1860	876	1060	1580	1860	2580	3130	3980	4660	66,0	35,1				
	SC 480		90°	120°	2560	1200	1450	2160	2560	3540	4290	5450	6390	71,1	42,9				
	SC 615		90°	120°	3280	1540	1860	2770	3280	4540	5490	6980	8180	76,2	42,9	*	*	*	

$\dot{V} (\text{l/min}) = K (\text{bar})^{0,47}$  \* See complete list on page 32 \*Vollständige Liste siehe Seite 32 \*Liste intégrale cf. page 32 \*Vea la lista completa en la página 32

**VN** = Nozzle No.      **D<sub>1</sub>** = approx. orifice dia.      **D<sub>2</sub>** = approx. free pass.      **M** = Metal  
 Düsen-Nr.              Bohrungs - Ø ca.              engster Querschnitt ca.      Metall  
 Pulvérisateur No.      Diam. aprox. orifice              Passage libre min aprox.      Métal  
 Tobera No.              Diám. aprox. orificio              Paso libre mín. aprox.      Metal

\*Dimensions and weights vary with spray angle ordered, please call for dimensions and weights  
 Abmessungen und Gewichte variieren abhängig vom gewählten Sprühwinkel - bitte telefonisch erfragen.  
 Les dimensions et poids varient selon l'angle de pulvérisation commandé. Veuillez nous consulter par téléphone.  
 Las dimensiones y los pesos varían según el ángulo de pulverización ordenado. Llámenos para solicitar los valores ex