

DESIGN FEATURES

- Large internal passages
- Uniform spray coverage
- High flow rates with coarse atomization
- Variety of polymer materials available, offering high corrosion resistance
- For metal alloy nozzles refer to TC and SC pages 52 and 54, 55

SPRAY CHARACTERISTICS

Spray pattern: Full Cone
Spray angles: 60°, 90° and 120°
Flow rates: 350 to 19700 l/min (Special flow rates available)

AUSFÜHRUNG

- Grosser Innendurchgang
- Gleichmässige Besprühung
- Grosse Durchflussmengen mit grober Zerstäubung
- In verschiedenen Polymerwerkstoffen mit hoher Korrosionsfestigkeit lieferbar
- Düsen aus Metallegierungen - siehe TC und SC, Seite 52 54, 55

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

Sprühbild: Vollkegel
Sprühwinkel: 60°, 90° und 120°
Durchflussmengen: 350 bis 19700 l/min. (Spezielle Durchflussmengen lieferbar)

EXÉCUTION

- Grand passage intérieur
- Pulvérisation uniforme
- Grand débit avec atomisation grossière
- Livrables en différents matériaux polymères avec une grande résistance à la corrosion
- Pulvérisateurs en alliages de métaux - cf. TC et SC, pages 52 et 54, 55

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

Forme de pulvérisation: Cône plein
Angle de pulvérisation: 60°, 90° et 120°
Débits: 350 à 19700 l/min (Débits spéciaux livrables)

CONSTRUCCIÓN

- Paso interior grande
- Pulverización uniforme
- Grandes caudales con atomización basta
- Disponible en distintos materiales de polímeros con elevada resistencia a la corrosión
- Toberas de aleaciones de metal - ver TC y SC, página 52 y 54, 55

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

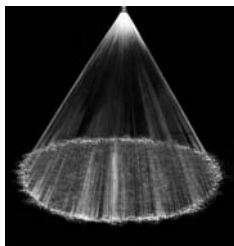
Espectro de pulverización: Cono lleno
Ángulo de pulverización: 60°, 90° y 120°
Caudales: 350 hasta 19700 l/min (Caudales especiales disponibles)



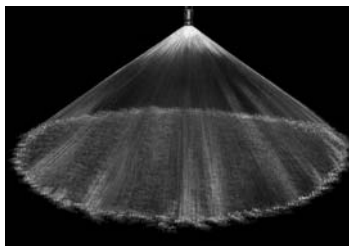
Plastic Flanged
 Kunststoff mit Flansch
 Plastique avec bride
 Plástico con brida



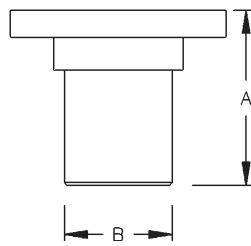
WHIRL DRILL
 TOURBILLON TORELLINO



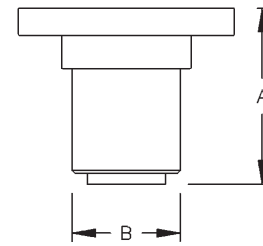
Full Cone 60° (N) Cône plein 60° (N)
 Vollkegel 60° (N) Cono lleno 60° (N)



Full Cone 120° (W) Cône plein 120° (W)
 Vollkegel 120° (W) Cono lleno 120° (W)



Flanged Mit Flansch Avec bride
 Con brida



Flanged 120° Mit Flansch 120° Avec bride 120°
 Con brida 120°

NCFL 60° (N), 90° (M) & 120° (W)

Full Cone Flanged Connection / Vollkegel Flanschanschluss / Cône plein raccordement à brides / Cono lleno conexión por brida

BSP NPT	NN	K	\dot{V} l/min @ bar								D ₁ Ø [mm]	D ₂ Ø [mm]	[mm]		[kg]	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
			0,2 bar	0,3 bar	0,4 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	1,5 bar	2 bar			A	B		
4	NCFL40140	746	350	424	485	539	631	746	903	1030	37,6	25,4	149	114	3,63	# 1 (PVC)
	NCFL40180	959	450	545	624	693	811	959	1160	1330	42,9	33,3				
	NCFL40250	1330	625	757	866	962	1130	1330	1610	1850	50,3	40,1				
6	NCFL60350	1860	876	1060	1213	1350	1580	1860	2260	2580	60,5	43,2	254	168	6,35	# 2 (Polypro.) Polypropylen
	NCFL60480	2560	1200	1450	1663	1850	2160	2560	3100	3540	69,9	44,5				
	NCFL60615	3280	1540	1860	2131	2370	2770	3280	3970	4540	79,0	50,0				
8	NCFL80665	3540	1660	2010	2300	2560	3000	3540	4290	4910	82,6	53,8	305	219	11,8	# 3 (PTFE)
	NCFL80775	4130	1940	2350	2690	2980	3490	4130	5000	5720	89,4	60,5				
	NCFL80885	4720	2210	2680	3070	3410	3990	4720	5710	6530	95,3	66,5				
12	NCFL1201280	6820	3200	3870	4430	4930	5770	6820	8260	9450	114	73,2	457	323	31,8	
	NCFL1201910	10200	4780	5780	6620	7350	8610	10200	12300	14100	140	82,6				
	NCFL1202665	14200	6670	8070	9230	10300	12000	14200	17200	19700	159	88,9				

$$\dot{V} (\text{l/min}) = K (P/\text{bar})^{0,47}$$

See complete list on page 32

Vollständige Liste siehe Seite 32

Liste intégrale cf. page 32

Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.
 Düsen-Nr.
 Pulvérisateur No.
 Tobera No.

D₁ = approx. orifice dia.
 Bohrungs - Ø ca.
 Diam. aprox. orifice
 Diám. aprox. orificio

D₂ = approx. free pass.
 engster Querschnitt ca.
 Passage libre min. aprox.
 Paso libre mín. aprox.

P = Plastic
 Kunststoff
 Plastique
 Plástico