

HOCHDRUCK-FLACHSTRAHLDÜSE HIGH PRESSURE FLAT FAN NOZZLE

AUSFÜHRUNG

- Wolframcarbid-Einsatz
- 1/4" Edelstahlgehäuse (R/NPT)
- G 1/8" Ausführung für
0.23-0.66mm Bohrungsdurchmesser
erhältlich

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Hohe Auftreffgeschwindigkeit
- Gleichmäßige Verteilung
- Verschleißfest

DESIGN FEATURES

- Tungsten carbide insert
- 1/4" Stainless steel housing (R/NPT)
- G 1/8" male available for
0.23-0.66mm bore diameter

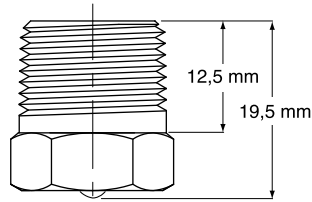
SPRAY CHARACTERISTICS

- High impact
- Uniform distribution
- Wear and tear resistant



Fan 50°
Flachstrahl 50°

R/NPT
1/4" AG
DIN 2999



NFH 5°-120° Fan / Flachstrahl

NN	D Ø [mm]	V l/min. @ 100 bar	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	↙	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,13	0,13	0,09	5°	10°	15°	20°	25°											
NFH-0,15	0,15	0,13	5°	10°	15°	20°	25°											
NFH-0,18	0,18	0,18	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	40°	50°							
NFH-0,23	0,23	0,29	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	40°	50°	65°						
NFH-0,28	0,28	0,43	5°	10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°					
NFH-0,33	0,33	0,59	5°	10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-0,38	0,38	0,79		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-0,43	0,43	1,00		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,45	0,45	1,10		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,48	0,48	1,25		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,53	0,53	1,52		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,58	0,58	1,83		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,63	0,63	2,16		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,66	0,66	2,37		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,68	0,68	2,51		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,73	0,73	2,89		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,78	0,78	3,30		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,84	0,84	3,83		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,89	0,89	4,30		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,94	0,94	4,80		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-0,99	0,99	5,32		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,04	1,04	5,87				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,09	1,09	6,45				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,14	1,14	7,06				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,19	1,19	7,69				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,24	1,24	8,35				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,29	1,29	9,04				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
NFH-1,32	1,32	9,46				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
NFH-1,35	1,35	9,90				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
NFH-1,40	1,40	10,64				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
NFH-1,45	1,45	11,42				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
NFH-1,50	1,50	12,22				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-1,55	1,55	13,05				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-1,57	1,57	13,39				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-1,60	1,60	13,90				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-1,65	1,65	14,78				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
NFH-1,70	1,70	15,70				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-1,75	1,75	16,63				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-1,80	1,80	17,59				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-1,83	1,83	18,19				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-1,85	1,85	18,58				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
NFH-1,91	1,91	19,81				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°				

NN = Nozzle-No. / Artikel-Bezeichnung

↙ = Spray angle / Strahlwinkel

Beispiel für eine vollständige Artikelbezeichnung: 1/4NFH-0,13-5057H 1/4NFH-0,13 = Düsengröße, 50 = Strahlwinkel 50°, 57H = Materialbezeichnung (Wolfram-Karbid / Edelstahl)
Example for a nozzle description: 1/4NFH-0,13-5057H 1/4NFH-0,13 = Size of the nozzle, 50 = Spray angle 50°, 57H = Material (Tungsten-Carbide / Stainless steel)