

## HOCHDRUCK-FLACHSTRAHLDÜSEN-MUNDSTÜCK (AIRLESS) HIGH PRESSURE FLAT FAN NOZZLE TIP (AIRLESS)

### AUSFÜHRUNG

- Wolframcarbid-Einsatz
- Edelstahlgehäuse
- Kann mit Komponenten aus der BJ-Serie verwendet werden
- Auch als Standard-Düse mit Außengewinde lieferbar (auf Anfrage)
- optimierte Düsen Eintrittsgeometrie

### SPRÜHEIGENSCHAFTEN

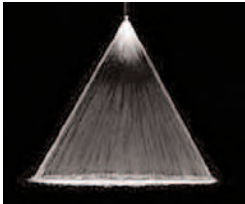
- Hohe Auftreffgeschwindigkeit
- Gleichmäßige Verteilung
- Verschleißfest

### DESIGN FEATURES

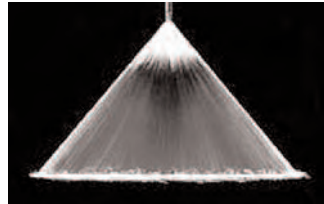
- Tungsten carbide insert
- Stainless steel housing
- Can be used with BETE BJ-assembly
- Also available as a standard flat fan nozzle with male thread (on request)
- optimized nozzle inlet

### SPRAY CHARACTERISTICS

- High impact
- Uniform distribution
- Wear and tear resistant



Fan 50°  
Flachstrahl 50°



Fan 80°  
Flachstrahl 80°

### BJH 5°-120° Fan / Flachstrahl

NN	D Ø [mm]	V l/min. @ 100 bar	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	↙	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,13	0,13	0,09	5°	10°	15°	20°	25°											
BJH-0,15	0,15	0,13	5°	10°	15°	20°	25°											
BJH-0,18	0,18	0,18	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	40°	50°							
BJH-0,23	0,23	0,29	5°	10°	15°	20°	25°	30°	33°	40°	50°	65°						
BJH-0,28	0,28	0,43	5°	10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°					
BJH-0,33	0,33	0,59	5°	10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-0,38	0,38	0,79		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-0,43	0,43	1,00		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,45	0,45	1,10		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,48	0,48	1,25		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,53	0,53	1,52		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,58	0,58	1,83		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,63	0,63	2,16		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,66	0,66	2,37		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,68	0,68	2,51		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,73	0,73	2,89		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,78	0,78	3,30		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,84	0,84	3,83		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,89	0,89	4,30		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,94	0,94	4,80		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-0,99	0,99	5,32		10°		20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,04	1,04	5,87				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,09	1,09	6,45				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,14	1,14	7,06				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,19	1,19	7,69				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,24	1,24	8,35				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,29	1,29	9,04				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	120°
BJH-1,32	1,32	9,46				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
BJH-1,35	1,35	9,90				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
BJH-1,40	1,40	10,64				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
BJH-1,45	1,45	11,42				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°	110°	
BJH-1,50	1,50	12,22				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-1,55	1,55	13,05				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-1,57	1,57	13,39				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-1,60	1,60	13,90				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-1,65	1,65	14,78				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°	100°		
BJH-1,70	1,70	15,70				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-1,75	1,75	16,63				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-1,80	1,80	17,59				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-1,83	1,83	18,19				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-1,85	1,85	18,58				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°	90°			
BJH-1,91	1,91	19,81				20°			33°	40°	50°	65°	73°	80°				

NN = Nozzle-No. / Artikel-Bezeichnung

↙ = Spray angle / Strahlwinkel

Beispiel für eine vollständige Artikelbezeichnung: BJH-0,13-5057H · BJH-0,13 = Düsengröße, 50 = Strahlwinkel 50°, 57H = Materialbezeichnung (Wolfram-Karbid / Edelstahl)  
Example for a nozzle description: BJH-0,13-5057H · BJH-0,13 = Size of the nozzle, 50 = Spray angle 50°, 57H = Material (Tungsten-Carbide / Stainless steel)